



EDUCACIÓN
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA



TECNOLÓGICO
NACIONAL DE MÉXICO®

Instituto Tecnológico de Apizaco

TECNOLÓGICO NACIONAL DE MÉXICO

INSTITUTO TECNOLÓGICO DE APIZACO

IMPLEMENTACIÓN DEL MÉTODO ABC EN LA
ADMINISTRACIÓN DEL ALMACÉN DE MATERIA PRIMA DE LA
EMPRESA BICICLEYCA S.A. DE C.V.

TITULACIÓN INTEGRAL

INFORME DE RESIDENCIA PROFESIONAL

PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:

INGENIERÍA EN ADMINISTRACIÓN

PRESENTA:

DIEGO ARMANDO HERRERA MACIAS

NOMBRE DEL ASESOR:

LIC. ROSA CORTES AGUIRRE



APIZACO, TLAX., SEPTIEMBRE 2025



Apizaco, Tlax., 02/Septiembre/2025.

ASUNTO: Liberación de Proyecto para Titulación Integral.

ISRAEL JORGE SÁNCHEZ SÁNCHEZ
JEFE DE LA DIVISIÓN DE ESTUDIOS PROFESIONALES
P R E S E N T E.

Por este medio le informo que ha sido liberado el siguiente proyecto para la Titulación Integral:

a) Nombre del Egresado:	DIEGO ARMANDO HERRERA MACÍAS
b) Carrera:	INGENIERIA EN ADMINISTRACIÓN
c) Número de Control:	13370163
d) Nombre del proyecto:	IMPLEMENTACIÓN DEL MÉTODO ABC EN LA ADMINISTRACIÓN DEL ALMACÉN DE MATERIA PRIMA DE LA EMPRESA BICILEYCA S.A. DE C.V.
e) Producto	TITULACIÓN INTEGRAL INFORME DE RESIDENCIA PROFESIONAL

Agradezco de antemano su valioso apoyo en esta importante actividad para la formación profesional de nuestros egresados.

ATENTAMENTE

Excelencia en Educación Tecnológica®
Pensar para Servir, Servir para Triunfar®



NORMA ANGÉLICA AGUIÑAGA SÁNCHEZ
JEFA DEL DEPARTAMENTO DE CIENCIAS
ECONÓMICO-ADMINISTRATIVAS.

SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA
TECNOLÓGICO NACIONAL
DE MÉXICO
INSTITUTO TECNOLÓGICO DE APIZACO
DEPARTAMENTO DE
CIENCIAS ECONÓMICO
ADMINISTRATIVAS

ASESOR
ROSA CORTES AGUIRRE.

NAAS/mcvh



2025
Año de
La Mujer
Indígena

Av. Instituto Tecnológico No. 418 San Andrés Ahuashuatepec,
Municipio de Tzompantepec, Tlaxcala, Mex. C.P. 90491 Tel. (241)
4172010 Ext. 105, e-mail: cea@apizaco.tecnm.mx tecnm.mx





Educación
Secretaría de Educación Pública



TECNOLÓGICO
NACIONAL DE MÉXICO



Instituto Tecnológico de Apizaco
División de Estudios Profesionales

Tzompantepec, Tlaxcala **24/septiembre/2021**

DIEGO ARMANDO HERRERA MACIAS
EGRESADO(A) DE LA CARRERA DE
INGENIERÍA EN ADMINISTRACIÓN.
CON NÚMERO DE CONTROL 13370163.
P R E S E N T E.

Por este medio, me permito informar a usted que por aprobación de la comisión revisora asignada para valorar el trabajo que mediante la opción: **TITULACIÓN INTEGRAL INFORME DE RESIDENCIA PROFESIONAL** y cuyo tema es: **IMPLEMENTACIÓN DEL MÉTODO ABC EN LA ADMINISTRACIÓN DEL ALMACEN DE MATERIA PRIMA DE LA EMPRESA BICILEYCA S.A DE C.V.**, conforme a lo establecido en el procedimiento para la obtención del Título Profesional en el Instituto Tecnológico, la División de Estudios Profesionales a mi cargo le otorga la:

AUTORIZACIÓN DE IMPRESIÓN

Debiendo entregar **2 USB** del mismo, apropiadamente empastados, a la brevedad, para presentar su Acto de Recepción Profesional.

Sin otro particular por el momento me despido.

ATENTAMENTE

Excelencia en Educación Tecnológica®

Pensar para Servir, Servir para Triunfar®

SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA
TECNOLÓGICO NACIONAL
DE MÉXICO
INSTITUTO TECNOLÓGICO DE APIZACO
DIVISIÓN DE
ESTUDIOS PROFESIONALES

CECILIA YARELY ARREGUÍN LARA
JEFA DE LA DIVISIÓN DE ESTUDIOS PROFESIONALES

ccp. Archivo

CYAL/Gsc*



2025
Año de
La Mujer
Indígena

Av. Instituto Tecnológico No. 418, San Andrés Ahuashuatepec,
Municipio de Tzompantepec, Tlaxcala, Mex. C.P. 90491 Tel. (241) 4172010
Ext. 304, e-mail: dep_titulacion@apizaco.tecnm.mx | apizaco.tecnm.mx



Agradecimientos:

En primer lugar, deseo expresar mi agradecimiento a la empresa Bicileyca S.A. de C.V., por haberme brindado la oportunidad de llevar a cabo mi proyecto de residencias profesionales en su organización. Gracias a mi asesor interno, Lic. Rosa Cortés Aguirre, este periodo ha sido una experiencia importante en esta etapa de mi vida, contribuyendo de manera significativa en mi desarrollo profesional.

Gracias al Instituto Tecnológico de Apizaco y a sus docentes por motivarme a seguir preparándome académicamente, por el conocimiento y herramientas compartidas.

Gracias a mi familia, mis padres y hermanos, quienes son una pieza clave en cada etapa de mi vida, tanto personal como académica. Les agradezco por su apoyo incondicional, por las oportunidades brindadas y su constante motivación, la cual me ha impulsado a querer ser mejor persona y a perseguir mis metas con determinación y confianza.

INDICE:

1. Introducción.....	3
2. Antecedentes de la empresa.....	4
3. Orígenes y producción.....	4
3.1. Fundación.....	4
3.2. Localización.....	4
3.3. Producción.....	4
4. La marca Apache.....	4
4.1. Marca principal.....	4
4.2. Historia de apache.....	4
5. Ubicación de la Empresa.....	4
6. Misión.....	4
7. Visión.....	5
8. Valores.....	5
9. Políticas.....	5
10. Planteamiento del Problema.....	5
11. Marco Teórico y Conceptual.....	6
12. El Método PEPS.....	6
13. ¿Para qué sirve el PEPS?.....	7
14. Control de Inventario, Definición.....	7
15. Stock de Inventario.....	7
16. Cómo Implementar el Sistema PEPS.....	8
17. Actividades Realizadas de la Investigación...8	
18. Nombre y objetivo del proyecto.....	8
18.1. Objetivo.....	8
19. Descripción del área de trabajo y problemas	
a resolver.....	9
19.1. Almacén.....	9
19.2. Componentes.....	9
19.3. Despachar.....	9
19.4. Layout.....	9
19.5. Materiales.....	9
19.6. Priorización.....	9
20. 5 S.....	9
21. Objetivos.....	10

21.1. Objetivo general:	10
22.2. Objetivos específicos:	10
22. Justificación.....	10
23. Cronograma preliminar de actividades.....	11
24. Descripción detallada de las actividades.....	12
24.1. FASE 1 – PRELIMINAR.....	12
24.2. FASE 2 – DIFUSIÓN.....	13
24.3. FASE 3 – CAPACITACIÓN.....	13
24.4. FASE 4 – EJECUCIÓN.....	13
24.5. FASE 5 – SEGUIMIENTO Y MEJORA.....	13
25. Competencias desarrolladas.....	14
26. Conclusiones.....	14
27. Recomendaciones.....	15
28. Referencias.....	15

INTRODUCCIÓN:

Un correcto control de inventarios en el almacén permite satisfacer la demanda de manera correcta y oportuna, conocer al final del período un estado confiable de la situación económica, llevar un correcto registro del inventario, asegurar la calidad de servicio.

El control de inventarios es importante porque permite optimizar la gestión del almacén a través de la adopción de políticas y procedimientos para establecer planes orientados a mantener el resguardo de los inventarios, ya que los inventarios de materiales representan para la empresa una de las partidas de mayor importancia.

Por lo tanto, es importante la implementación de controles de inventarios de una empresa, ya que permiten mantener un orden y registro de la existencia de materiales, herramientas, etc., que posee una empresa. El método ABC consiste en segmentar el conjunto de productos en 3 grupos denominados grupo A, grupo B y grupo C, según un criterio y un porcentaje establecido.

Este método se aplicará en esta empresa, ya que lleva a cabo recepción de materiales, almacenamiento y preparación de pedidos.

Así mismo los resultados de la presente investigación deben de cumplir con la implementación del método ABC para mejorar la organización e inventario del almacén A de la empresa Bicileycá S.A. de C.V.

Mediante el análisis del método ABC se determinó el diseño del modelo de organización de inventarios propuesto, el cual mejora el proceso del área de almacén midiendo los impactos económicos y de gestión obtenidos.

ABC se trabajó con una investigación, enfocada en determinar el inventario inicial del área de almacén, se hizo un listado de productos y artículos existentes, el cual nos ayudó a tener un control de inventario efectivo para que la empresa tenga el conocimiento de los artículos que más o menos demanda tienen.

Mediante el método PEPS se hizo la mejora del proceso de entregas, llevando un control de entregar los primeros productos que tuvieron entradas en el sistema y dejando almacenados los de reciente entrada en el almacén.

♦ Efectuar un control de inventarios por medio del método ABC para la organización de los productos de acuerdo a su importancia.

- ♦ Realizar un inventario de los productos por medio del sistema para la aplicación del sistema PEPS.

ANTECEDENTES DE LA EMPRESA

Bicileyca S.A de C.V es una empresa con sede en Tlaxcala que fabrica y vende bicicletas y juguetes bajo la marca Apache desde 1975, manteniendo una conexión directa en Apizaco a través de su historia y producción local. Aunque la compañía ha operado y evolucionado a lo largo del tiempo, su legado se asocia fuertemente con Apizaco por su producción en el estado y su marca icónica / el triciclo apache.

ORÍGENES Y PRODUCCIÓN

- * **Fundación:** La empresa se estableció en el estado de Tlaxcala en 1975.
- * **Localización:** Las instalaciones de producción se encuentran en Tlaxcala lo que crea un vínculo directo con la región de Apizaco.
- * **Producción:** Bicileyca se dedica a la fabricación de bicicletas y juguetes.

LA MARCA APACHE

- * **Marca principal:** Apache es la insignia principal bajo la que Bicileyca opera y vende sus productos.
- * **Historia de apache:** La marca tiene una larga trayectoria incluyendo la producción del famoso triciclo apache que fue muy popular en México durante décadas.

UBICACIÓN DE LA EMPRESA:

Empresa Bicileyca S.A. de C.V., con un giro de juguetes para niños teniendo una ubicación en la carretera México-Veracruz km 127, Vía Texcoco sin número, San Lorenzo Tlacualoyan, Yauhquemecan, Tlaxcala, código postal 90450.

MISIÓN:

Fabricar y distribuir artículos de calidad reconocidos en el mercado para el sano espaciamento infantil y la facilidad en labores del hogar, otorgando el servicio que requieren los clientes y consumidores, considerando sus gustos y preferencias, asumiendo el compromiso de ser altamente productivos, para el desarrollo y la integración de los que trabajamos en la empresa.

VISIÓN:

En Bicileyca nos comprometemos a lograr la satisfacción de nuestros clientes fabricando productos de calidad, cumpliendo con puntualidad y servicio al menor costo posible.

VALORES:

Ser altamente honestos en el trabajo que realizamos, teniendo en cuenta el respeto y el trabajo en equipo mutuo.

POLÍTICAS:

En Bicileyca S.A. de C.V. nos comprometemos a producir y comercializar nuestros productos evitando el deterioro del medio ambiente, cumpliendo la normatividad vigente y promoviendo de la empresa prácticas de conservación y preservación de los recursos naturales.

PLANTEAMIENTO DE EL PROBLEMA.

Este proyecto se desarrolló en la empresa Bicileyca S.A. de C.V. debido a que se ha detectado una práctica inadecuada en la distribución de la mercancía en almacén.

Sobre esto se ha determinado que una de las mayores debilidades que nos han caracterizado a las empresas, es determinar con exactitud el control de sus inventarios, ya que en este sentido, en la empresa Bicileyca S.A. de C.V. los factores que inciden en la problemática identificada se encuentran: la falta de organización en el almacén de la compañía, la desorganización de los productos y la falta de cuidado, en consecuencia provoca un problema de administración del tiempo y de artículos componentes.

Con base en lo anterior se ha determinado las áreas de oportunidad donde se engloban las problemáticas anteriores:

- * Falta de un control de inventarios.
- * Falta de un método de valuación de mercancía mostrando el saldo final y los movimientos de entrada y salida.
- * Falta de una técnica de organización para clasificar los productos con base en su demanda promedio.

Bajo este contexto, la aplicación del método ABC puede dar una solución factible.

MARCO TEÓRICO Y CONCEPTUAL.

El método ABC proviene del inglés "Activity-Based Costing" traducido como "Costo-costeo basado en actividades".

Se refiere a que esta relación del método mencionado con los inventarios se define como la administración adecuada del registro, compra y salida de inventario dentro de la empresa.

También contempla que mediante este tipo de gestión los aspectos logísticos son importantes para mejorar el sistema. Los inventarios de acuerdo a las características físicas de los objetos a contar pueden ser:

- * Inventarios de materia prima.
- * Inventarios de materia semielaborada.
- * Inventarios de producto terminado.

EL MÉTODO PEPS.

Método de administración de inventarios que establece que las primeras mercancías, o materias primas que ingresan a un negocio, se deben vender o utilizar de forma prioritaria. Esto, además de asegurar un buen flujo de inventario, ayuda para obtener valores más precisos al momento de generar reportes como un estado de resultados.

Este método es utilizado como un sistema de inventario que permite el control y registro de productos que entran, salen o permanecen en un almacén.

El método PEPS es una de las mejores alternativas para llevar a cabo la administración de grandes cantidades de material.

¿PARA QUE SIRVE EL PEPS?

Una de las fórmulas más usadas para valuación de inventario es la Fórmula PEPS (Primeras entradas, primeras salidas), en la que se asume que los inventarios entran y salen de la empresa cronológicamente: los primeros en entrar son los primeros en ser vendidos.

Las empresas suelen organizar todos los datos que se obtienen a través del método PEPS en un kardex que refleja los datos más importantes de forma muy sencilla y práctica.

También es útil para mantener la mercancía en movimiento y evitar que los componentes se queden estancados.

CONTROL DE INVENTARIO, DEFINICIÓN.

El control de inventario es una acción decisiva si quieres gestionar correctamente las existencias.

La definición de control de inventario es la de aquel sistema que permite realizar una gestión de las existencias de un almacén, tanto en la entrada como en la permanencia o en la salida, si es su caso.

STOCK DE INVENTARIO.

-Stock de Inventario y su Importancia.

El término de lo que es un stock de inventario, utilizado también como sinónimo de existencias, hace referencia al conjunto o cantidad de productos de una empresa que tiene almacenados.

Es de suma importancia para saber qué es lo que tienes y lo que no tienes, y no tener retrasos en la requisición de componentes.

CÓMO IMPLEMENTAR EL SISTEMA PEPS.

Se tiene que recolectar información que permita estructurar el registro de mercancías. Los datos varían dependiendo de las especificaciones. La información que debe contemplarse es:

- * Fechas de entradas y salidas de material.
- * Descripción de los productos.
- * Costo total de las entradas al inventario.
- * Precio Unitario.
- * Total de unidades en el inventario.
- * Inventario final.

Después de todo esto, solo debes de empezar a hacer cálculos y registrar constantemente el ingreso y salidas de material.

ACTIVIDADES REALIZADAS DE LA INVESTIGACIÓN.

Para poder llegar a la implementación correcta del método ABC, nos dimos a la tarea de identificar cada componente y en la base de datos del sistema SAP ordenarlos por orden alfabético, posteriormente, ya cada artículo por color y tamaños, los más grandes abajo en los anaqueles y más pequeños arriba para así facilitar su acomodo y rapidez.

NOMBRE Y OBJETIVO DEL PROYECTO.

Implementación del Método ABC en la Administración del Almacén de Materia Prima de la empresa Bicileica, S.A de C.V.

Objetivo:

Organizar la materia prima en el almacén, para reducir el tiempo de búsqueda y despacho de la misma.

DESCRIPCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO Y PROBLEMAS A RESOLVER.

La presente propuesta de proyecto a ejecutar dentro de la empresa Bicileyca, S.A de C.V, se llevará a cabo en el almacén "A" de materia prima situado dentro de esta misma, para hacerlo se estima una duración de **5 meses** los cuales serán suficientes para implementar de manera exitosa cada una de las estrategias planteadas. De igual forma se tomará en cuenta el análisis de significado de los principales conceptos a utilizar en el desarrollo de este que a continuación se presentan.

- **Almacén:** Es un lugar o espacio físico para el almacenaje de bienes dentro de la cadena de suministro. Los almacenes son una infraestructura imprescindible para la actividad de todo tipo de agentes económicos.
- **Componentes:** Es aquello que forma parte de composición de un todo se trata de elementos que, a través de algún tipo de asociación dan lugar a un conjunto uniforme. Por ejemplo en esta empresa Bicileica un triciclo lleva una serie de componentes para que esté en producto terminado.
- **Despachar:** Atender a una persona o grupo de personas para resolver sus asuntos así mismo entregando algo de intercambio.
- **Layout:** Es un croquis de donde debe de ir cada elemento, guía con figuras relativamente expresivas teniendo un diseño y un plan estratégico.
- **Materiales:** Es un elemento que puede transformarse y agruparse en un conjunto, ya sean herramientas e instrumentos necesarios para la transformación. Y tiene una propiedad útil. Esta empresa utiliza materiales para hacer llantas, cuerpo de triciclo, rines para bicicleta y scooter.
- **Priorización:** Es tener bien claro la clasificación de actividades en el orden de importancia sobre la base de capacidad para llevarlos a cabo de manera oportuna y tener así un buen funcionamiento dentro de la planta ya que así se vuelve todo más ordenado.

5 S

5'S: Técnica que se aplica en todo el mundo con excelentes resultados por su sencillez y efectividad, su aplicación mejora los niveles de:

1. **Calidad**
2. **Eliminación de tiempos muertos**
3. **Reducción de costos**

Se necesita que la empresa tenga organización, seguridad e higiene.

OBJETIVOS.

Objetivo general:

Organizar la materia prima en el almacén, para reducir el tiempo de búsqueda y despacho de la misma.

Objetivos específicos:

- Organizar el almacén, aprovechando el uso de herramientas como 5's y administración visual.
- Organizar la materia prima de acuerdo a un nivel de priorización previamente asignado.
- Elaborar un Layout el cual muestre el rediseño del almacén con el método antes mencionado ya implementado.
- Dar a conocer y capacitar al personal en el uso del procedimiento.
- Registrar avances producidos durante la implementación del método para darle seguimiento oportuno y estar en mejora continua.

JUSTIFICACIÓN.

El presente proyecto se enfocará en mejorar los hábitos de ordenamiento de materia prima dentro del almacén de la empresa, ya que debido a la falta de esta significativa acción se ven afectadas las demás actividades de este almacén y que son precedidas por los diversos departamentos. Así mediante la implantación de esta propuesta se pretende no solo agilizar y mejorar esta área sino que el impacto se verá reflejado en gran parte de la organización, creando además conciencia en todo el personal para considerar la importancia de tener un área de trabajo, limpia y ordenada, dando prioridad a ciertas actividades mejorando el flujo de trabajo evitando acumulaciones y retrasos innecesarios.

Se aspira investigar a fondo la causa raíz del problema con el fin de analizar cada uno de los factores involucrados y brindar una solución completa que genere impacto y a su vez optimice tiempo y espacio principalmente.

Con la implantación exitosa de esta propuesta de mejora se proyecta aligerar la carga de trabajo para el personal que se desempeña en el almacén "A" y al

comprobar la eficacia del método posteriormente se buscaría la manera de que en los demás almacenes también se lleve a cabo esta forma de trabajo.

CRONOGRAMA PRELIMINAR DE ACTIVIDADES.

El tiempo es un factor primordial en el desarrollo de este proyecto ya que se encuentra limitado a un plazo de 5 meses y se organizarán de manera efectiva cada una de las actividades que se planean llevar a cabo para el logro de los objetivos planteados.

Cronograma.		Semanas.													
FASES	ACTIVIDADES	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
PRELIMINAR	Identificación y reconocimiento del área a mejorar.														
	Ánalysis de la propuesta a implementar en el área previamente identificada.														
DIFUSIÓN	Reunión con el personal del almacén para a dar a conocer la propuesta a implementar.														
CAPACITACIÓN	Presentación del método a desarrollar de manera teórica y práctica.														

FASE 2 - DIFUSIÓN

Reunión con el personal del almacén para dar a conocer la propuesta a implementar:

Finalizada la primera fase de actividades y contando con la certeza de factibilidad de aplicación de dicho método, se informará a todo el personal del almacén "A" la aplicación del proyecto brindando un panorama general de las mejoras que se harán y en qué consiste.

FASE 3 - CAPACITACIÓN

Presentación del método a desarrollar de manera teórica y práctica:

Se realizarán reuniones de capacitación con el personal, brindando ya en esta etapa información detallada y todas las herramientas de apoyo para la aplicación del método.

Se pretende llevar a cabo esta capacitación durante dos semanas de manera diaria con duración de una hora por día, dándolo a conocer de manera práctica y eficaz a los colaboradores.

Formación de equipos de trabajo:

Durante la capacitación y como una técnica para agilizar e integrar y que se involucre de manera positiva el personal fomentando el interés en el proyecto se formarán equipos de trabajo de acuerdo a las funciones que desempeñen con el objetivo principal de que a través de la experiencia cotidiana que estos poseen realicen propuestas de mejora y se enriquezcan los resultados que se desean obtener.

FASE 4 - EJECUCIÓN

Implementación del método en el almacén A:

Terminado el análisis teórico, capacitación del personal y recolección de propuestas, con una duración de 5 semanas, cada equipo de trabajo se dedicará a implementar las mejoras que se propusieron de manera calmada y meticulosa también sirviendo de apoyo al realizarlo de esta manera para adaptarse al cambio paulatinamente y sin complicación alguna.

FASE 5 - SEGUIMIENTO Y MEJORA

Establecer un plan de seguimiento:

Con el objetivo principal de que los avances y mejoras obtenidos con la aplicación del proyecto no se pierdan o dejen de llevarse a cabo, se realizará de manera continua un seguimiento. Se pretende que cada semana los integrantes de los diversos equipos de trabajo se autoevalúen registrando ya sea avances o retrocesos.

Realizar evaluaciones periódicas:

En el cronograma se manejan dos semanas de realizar evaluaciones periódicas pero cabe mencionar que lo ideal es mantenerlo de manera permanente para tener siempre presente que se pretende mejorar y ayudar así a estar en un ambiente de constante evolución.

COMPETENCIAS DESARROLLADAS.

Este método ABC desarrolló competencias relacionadas con la autonomía, el pensamiento crítico, la resolución de problemas, la comunicación, la colaboración y la reflexión. Todo esto enfocándose en integrar conocimientos y habilidades prácticas para un desempeño profesional y personal efectivo.

CONCLUSIONES.

Este proyecto nos ayudó y nos permitió asignar recursos de manera más rápida y eficiente priorizando los artículos, así como controlar el inventario más rigurosamente. Se agilizaron los procesos de entrada y salida de materiales a la línea de proceso, ya que en base a su ubicación nos hizo ser más preciso en los movimientos.

Nos permitió segmentar y organizar los productos de un almacén en base a su importancia, relevancia para la empresa, valor económico y beneficios. Se priorizaron las mercancías más importantes y las más rotativas según la categoría (A). Son las más importantes para la empresa ya que tienen más movimiento habitual. Se continuó con las de tipo (B) ya que tienen un movimiento más moderado, pero al ser la intermedia entre A y C debe de tener un constante conteo físico y finalmente las de tipo (C) fueron los componentes con menos rotación, pero no se dejó de hacer conteo por lo menos una vez al mes.

RECOMENDACIONES.

Con el método ABC se priorizaron los productos más relevantes para la empresa, el trabajo principal de la información fue el desarrollo e implementación de dicho método que le permitió a la empresa identificar cuáles son sus artículos de más demanda.

La solución aportada cumplió con los objetivos de la investigación, los cuales se formularon para indicar lo que se debía investigar así mismo orientar el proceso de desarrollo y dar sentido a las actividades determinando las técnicas por utilizar.

El objetivo principal fue el desarrollo de un inventario de los componentes del triciclo otorgados por el almacén de materia prima a través de una lista de verificación conociendo las cantidades en existencia.

Se realizó el análisis ABC con el cual se desarrolló una categorización de los artículos del inventario en el cual descubrimos cuáles son los artículos con mayor y menor movimiento.

Como recomendaciones para continuar con los trabajos realizados y conocer el inventario de manera física es necesario realizar verificaciones mensuales de los componentes.

Se debería implementar el análisis ABC en los demás almacenes y así saber los datos de los artículos en movimiento para ver qué rotación son si son artículos "A", "B" o "C".

REFERENCIAS.

- **Álvarez, Y.; y Wilson, J. M. (2020).** Método ABC para mejorar la gestión de los inventarios en la empresa comercializadora Escambray Guantánamo. *Revista cubana de finanzas y precios*, 4(3), 19-28.